

OPERACION:

Comprobar que la Palanca de Control del Caudal se encuentra en la posición más baja y que las aberturas de la base de la Tolva están cerradas antes de llenar la tolva del material que se va a esparcir.

Recomendamos el uso de material granular seco. No utilizar gravilla/sal húmeda o mojada, y no sobrecargar la tolva (capacidad máxima 50kg aproximadamente).

Para operar la esparcidora, tirar hacia arriba de la Palanca de Control del Caudal y empujar hacia delante la esparcidora. La velocidad de trabajo recomendada es de 3 mph aproximadamente, o sea, la de un paso brioso. La velocidad del disco giratorio y el radio de esparcido son controlados por la velocidad de desplazamiento de la esparcidora.

CONSEJOS DE OPERACION:

- No sobrecargar la tolva.
- Deshacer cualesquiera grumos que se encuentren durante el llenado de la tolva.
- No llenar la tolva si se han de recorrer largas distancias con la máquina.
- Llenar la tolva en el lugar de trabajo justo antes del uso.

MANTENIMIENTO:

- Para maximizar la vida útil de su esparcidora y asegurar que funcione correctamente a la hora de usarla, es importante llevar a cabo las tareas de mantenimiento regulares.
- No permitir nunca que el material a esparcir permanezca estancada en la tolva – la sal es higroscópica y absorberá la humedad del aire, ¡pudiendo incluso endurecerse como el hormigón!
- Verificar periódicamente la seguridad de todas las fijaciones y componentes.
- Enjuagar/secar el interior y el exterior de la esparcidora después de cada uso.
- Accionar la Palanca de Control del Caudal y el Disco Giratorio mientras se enjuaga la máquina para evitar una acumulación de material.
- Rociar con un líquido de mantenimiento (p.ej. WD40), lo cual eliminará la altamente corrosiva agua salada de las piezas móviles y superficies metálicas y las protegerá y lubricará.

 **Glasdon** Y ICEMASTER 50 SON MARCAS REGISTRADAS DEL GRUPO GLASDON Y FILIALES EN REINO UNIDO Y OTROS PAÍSES.

- Sugerimos se siga un programa de mantenimiento basado en una inspección periódica. Recomendamos la reposición de componentes si es preciso.
- Repuestos disponibles, contacte con GLASDON.
- GLASDON no se hace responsable de daños producidos por una instalación incorrecta, modificaciones no autorizadas o mal uso del producto.



Glasdon®

Glasdon Europe Sarl

Parc du Buisson
2 rue des Verts Prés
CS 12048
59702 Marcq en Baroeul cedex
FRANCIA

Tel : 900 36 10 12 (llamada gratuita)
Fax : 900 36 10 13 (llamada gratuita)

e-mail: info@glasdon-europe.com
web: www.glasdon.com

Issue 3 Diciembre 2013 C000/0450 ES © Copyright 2013
Glasdon se reserva el derecho a modificar especificaciones sin previo aviso.



La esparcidora Icemaster Manual 50™

Guía de Uso

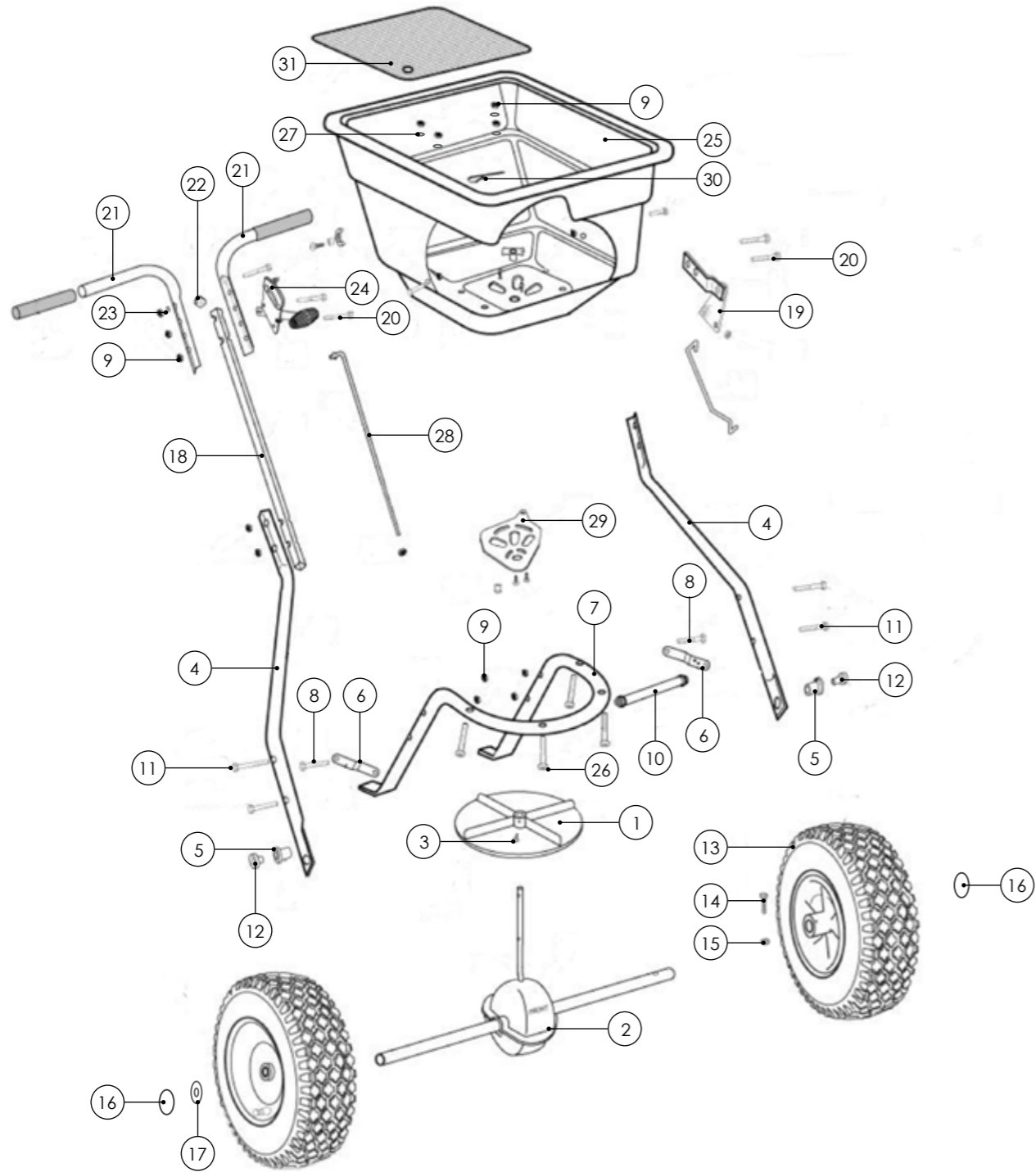


AVISO IMPORTANTE

Esta máquina está concebida para esparcir material granular
seco solamente

NO ESPARCIRA SAL MOJADA O HUMEDA

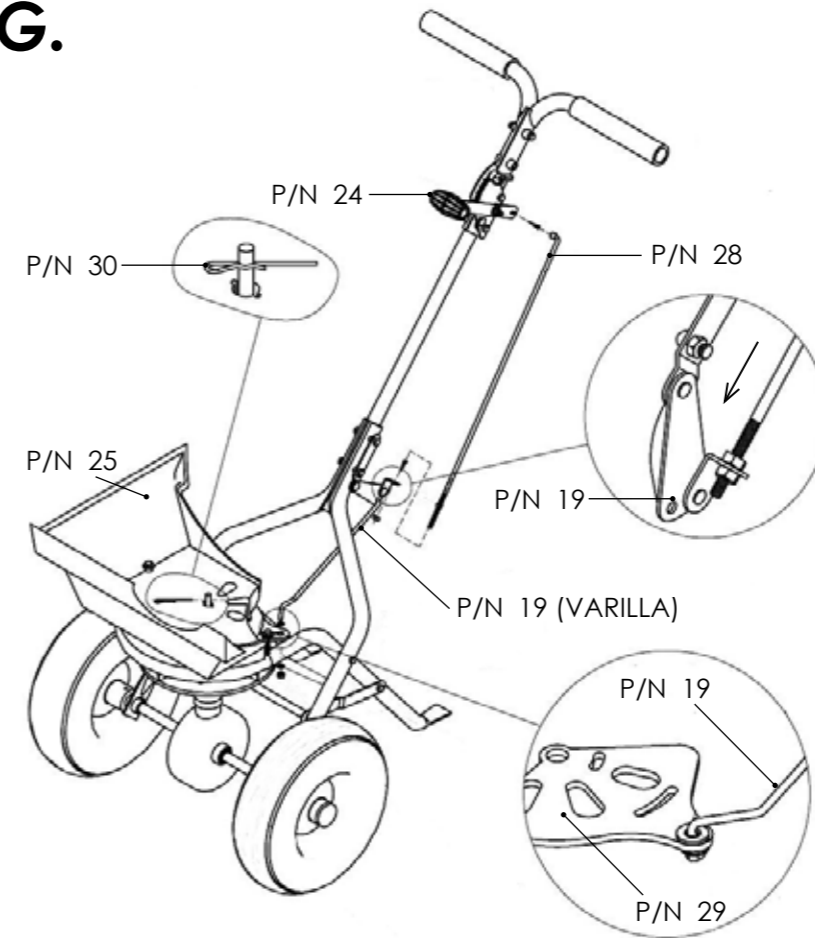
SÍRVASE PONER ESTE MANUAL A DISPOSICION DE TODO EL
PERSONAL ENCARGADO DE USAR O MANTENER ESTA ESPARCIDORA



P/N 1	DISCO GIRATORIO	CANT. 1	P/N 17	ARANDELA PLANA 16MM	CANT. 1
P/N 2	CONJUNTO DE CAJA DE ENGRANES Y EJE	CANT. 1	P/N 18	EJE DE MANILLAR	CANT. 1
P/N 3	TORNILLO M4 X 20MM	CANT. 1	P/N 19	CONJUNTO DE CONSOLA DE PIVOTE	CANT. 1
P/N 4	BASTIDOR DE CONJUNTO DE RUEDA	CANT. 2	P/N 20	PERNO M6 X 50MM	CANT. 5
P/N 5	CASQUILLO DE EJE	CANT. 2	P/N 21	MANILLAR SUPERIOR	CANT. 2
P/N 6	TIRANTE DE BASTIDOR	CANT. 2	P/N 22	ESPACIADOR DE MANILLAR	CANT. 1
P/N 7	BASTIDOR DE TOLVA	CANT. 1	P/N 23	ARANDELA PLANA 6MM	CANT. 3
P/N 8	PERNO M6 X 35MM	CANT. 2	P/N 24	CONJUNTO DE MEDIDOR Y PALANCA	CANT. 1
P/N 9	CONTRATUERCA M6	CANT. 14	P/N 25	CONJUNTO DE TOLVA	CANT. 1
P/N 10	VARILLA DE CONEXION	CANT. 1	P/N 26	PERNO M6 X 45MM	CANT. 6
P/N 11	PERNO M6 X 55MM	CANT. 4	P/N 27	ARANDELA GRANDE 6MM	CANT. 4
P/N 12	CASQUILLO DE EJE INTERIOR	CANT. 2	P/N 28	VARILLA DE CONTROL	CANT. 1
P/N 13	RUEDA	CANT. 2	P/N 29	CHAPA DE CONTROL DE CAUDAL	CANT. 1
P/N 14	PERNO M5 X 45MM	CANT. 1	P/N 30	PASADOR HENDIDO	CANT. 1
P/N 15	CONTRATUERCA M5	CANT. 1	P/N 31	REJILLA	CANT. 1
P/N 16	CAPACETE DE EXTREMO DE EJE	CANT. 2			

2

G.



Colocar una Arandela Plana 6mm (P/N 23 - CANT. 2) a cada lado de la Chapa de Control del Caudal, y sujetarla con una Contratuerca M6 (P/N 9).

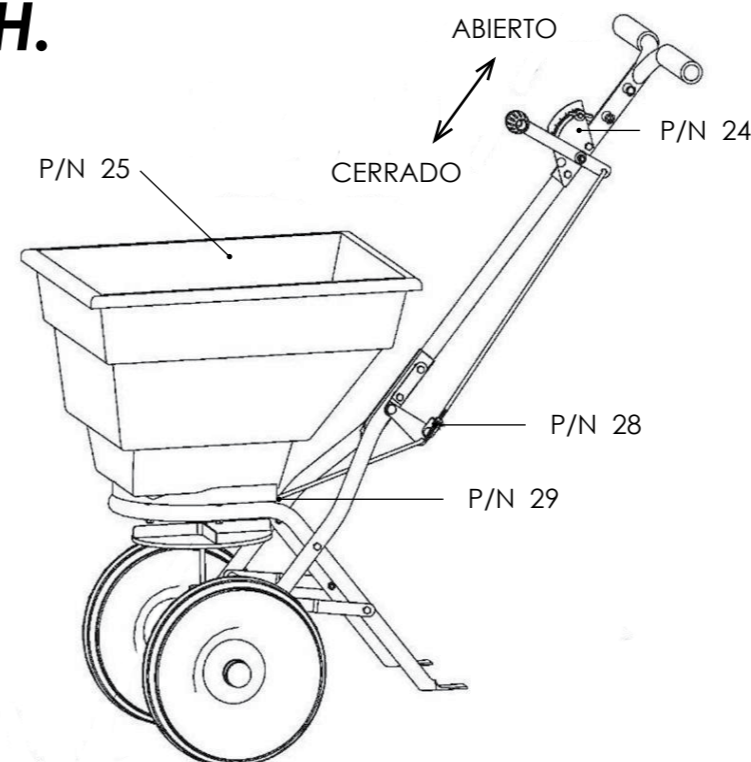
Para rematar el montaje, introducir el Pasador Hendido (P/N 30) en el agujero del eje vertical del Conjunto de la Caja de Engranajes y del Eje (P/N 2) desde el interior de la Tolva (P/N 25).

Empujar hasta su posición más baja la Palanca del Conjunto del Medidor y de la Palanca (P/N 24) e introducir el extremo superior de la Varilla de Control (P/N 28) en el agujero situado en la parte trasera de la Palanca.

Quitar una de las tuercas de la Varilla de Control (P/N 28) e introducir el extremo roscado en la consola angular del Conjunto de la Consola de Pivote (P/N 19), luego volver a colocar la tuerca en la Varilla de Control roscada.

Tomar la Varilla del Conjunto de la Consola de Pivote (P/N 19) e introducir el extremo roscado en la Chapa de Control del Caudal (P/N 29) situado debajo de la Tolva (P/N 25).

H.



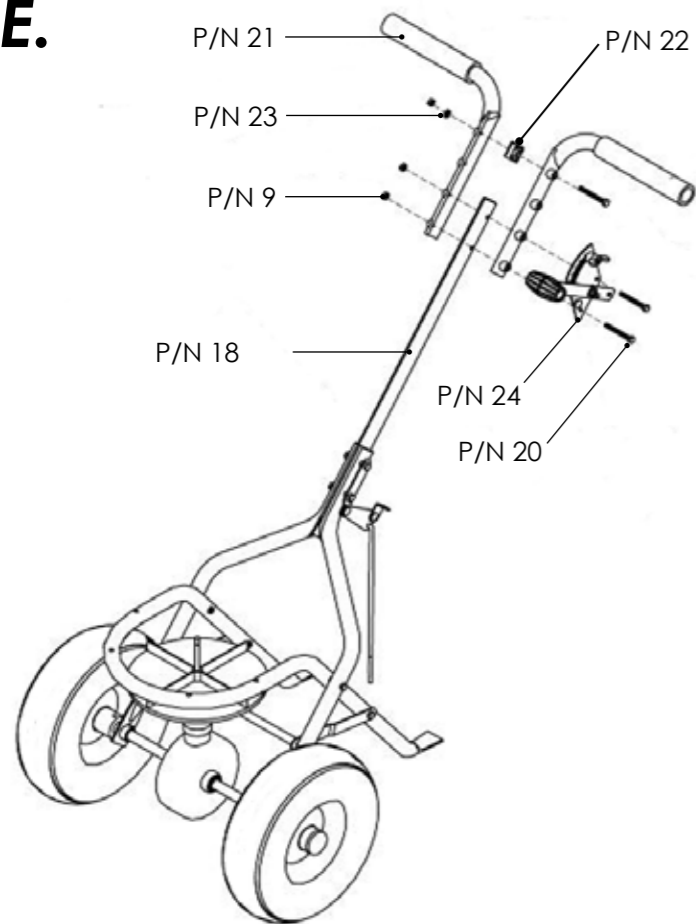
Antes del uso, empujar hacia abajo la Palanca (P/N 24) para cerrar las aberturas de la base de la Tolva (P/N 25) y tirar hacia arriba de la palanca para abrirlas.

Si las aberturas de la base de la Tolva no coinciden con las aberturas de la Chapa de Control del Caudal (P/N 29), ajustar la posición de las dos tuercas a lo largo de la Varilla de Control roscada (P/N 28).

Una vez alineadas las aberturas, apretar a fondo ambas tuercas.

Para limitar el tamaño de las aberturas abiertas al operar la palanca, cambiar la posición de la Tuerca de Mariposa (P/N 24).

7

E.

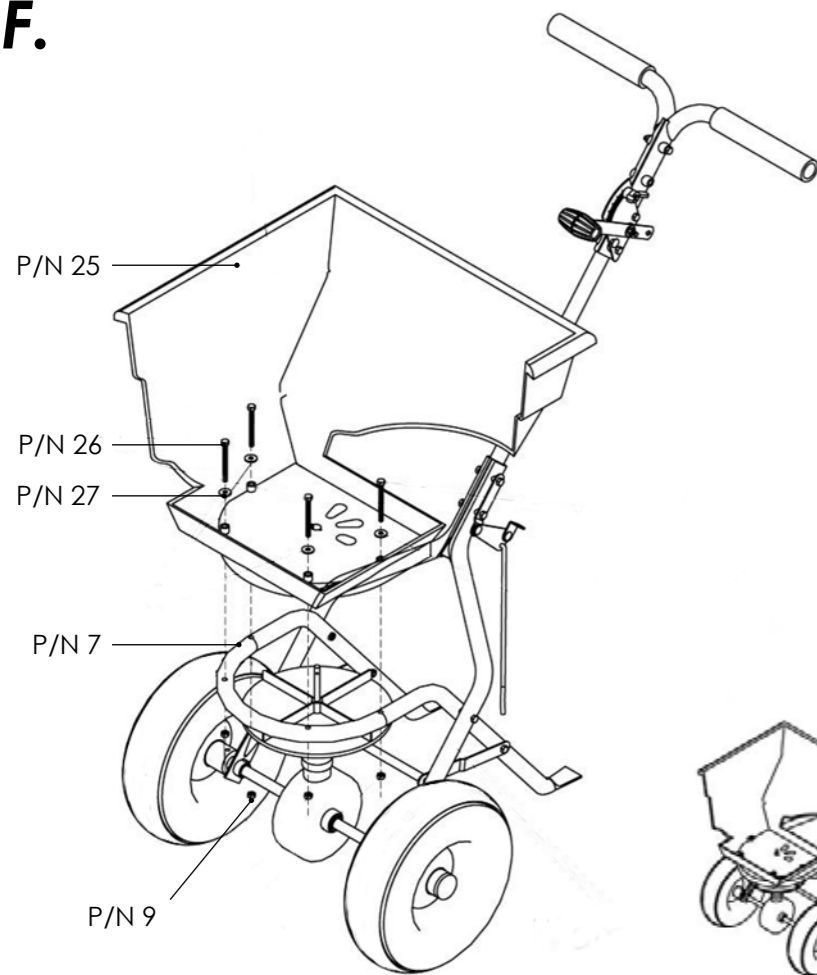
El Manillar Superior (P/N 21 - CANT. 2) puede montarse en tres posiciones a lo largo del Eje del Manillar (P/N 18).

Seleccionar la posición más cómoda para el uso. En el caso de que se elija alguna de las dos posiciones más altas, colocar el Espaciador del Manillar (P/N 22) en el agujero de fijación superior del Manillar Superior con el Perno M6 x 50mm (P/N 20), Arandela Plana 6mm (P/N 23) y Contratuerca M6 (P/N 9).

Tomar el Conjunto del Medidor y de la Palanca (P/N 24) y alinear los agujeros con los agujeros del Manillar Superior y del Eje del Manillar.

Comprobar que el Conjunto del Medidor y de la Palanca se encuentra en el lado derecho y que la Palanca del Manillar mira hacia delante.

Sujetarlo con el Perno M6 x 50mm (CANT. 2), Arandela Plana 6mm (CANT. 2) y Contratuerca M6 (CANT. 2).

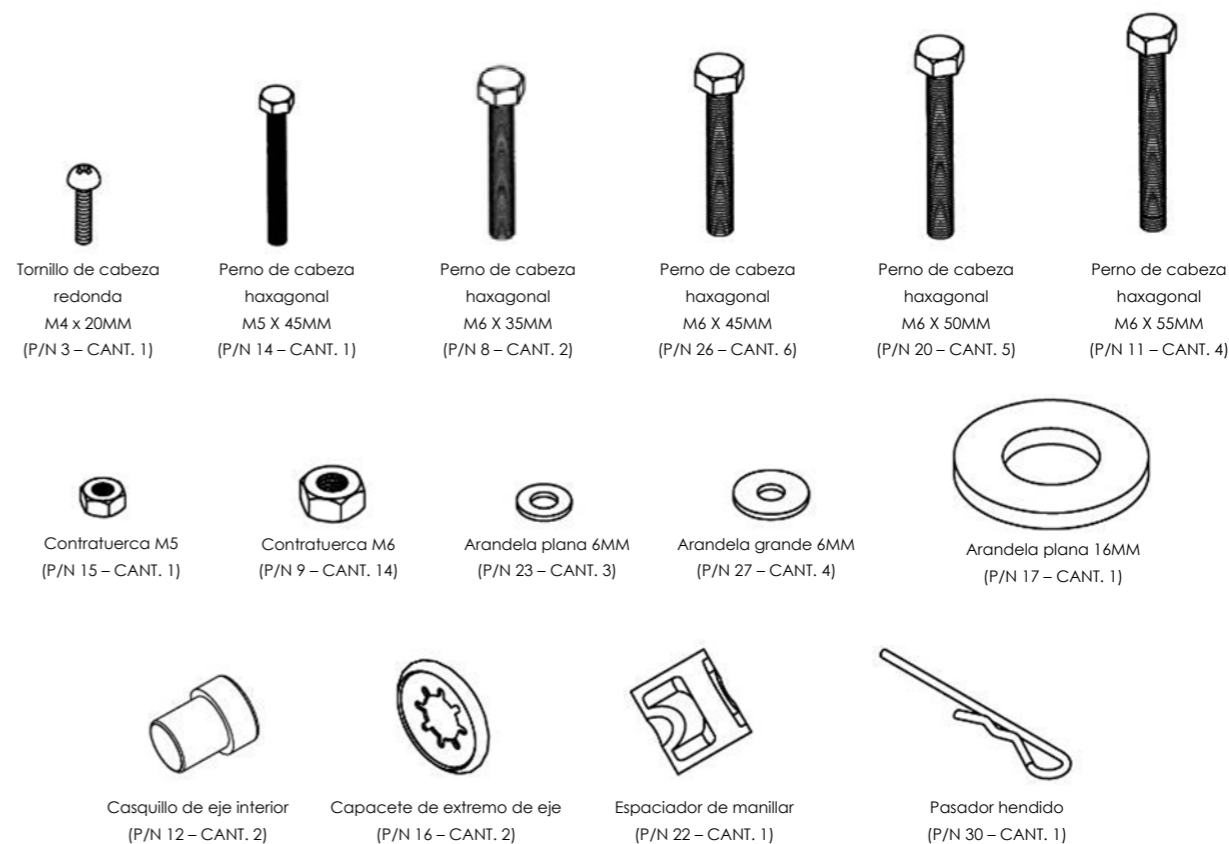
F.

Colocar la Tolva (P/N 25) sobre el Bastidor de la Tolva (P/N 7) y alinear los cuatro agujeros.

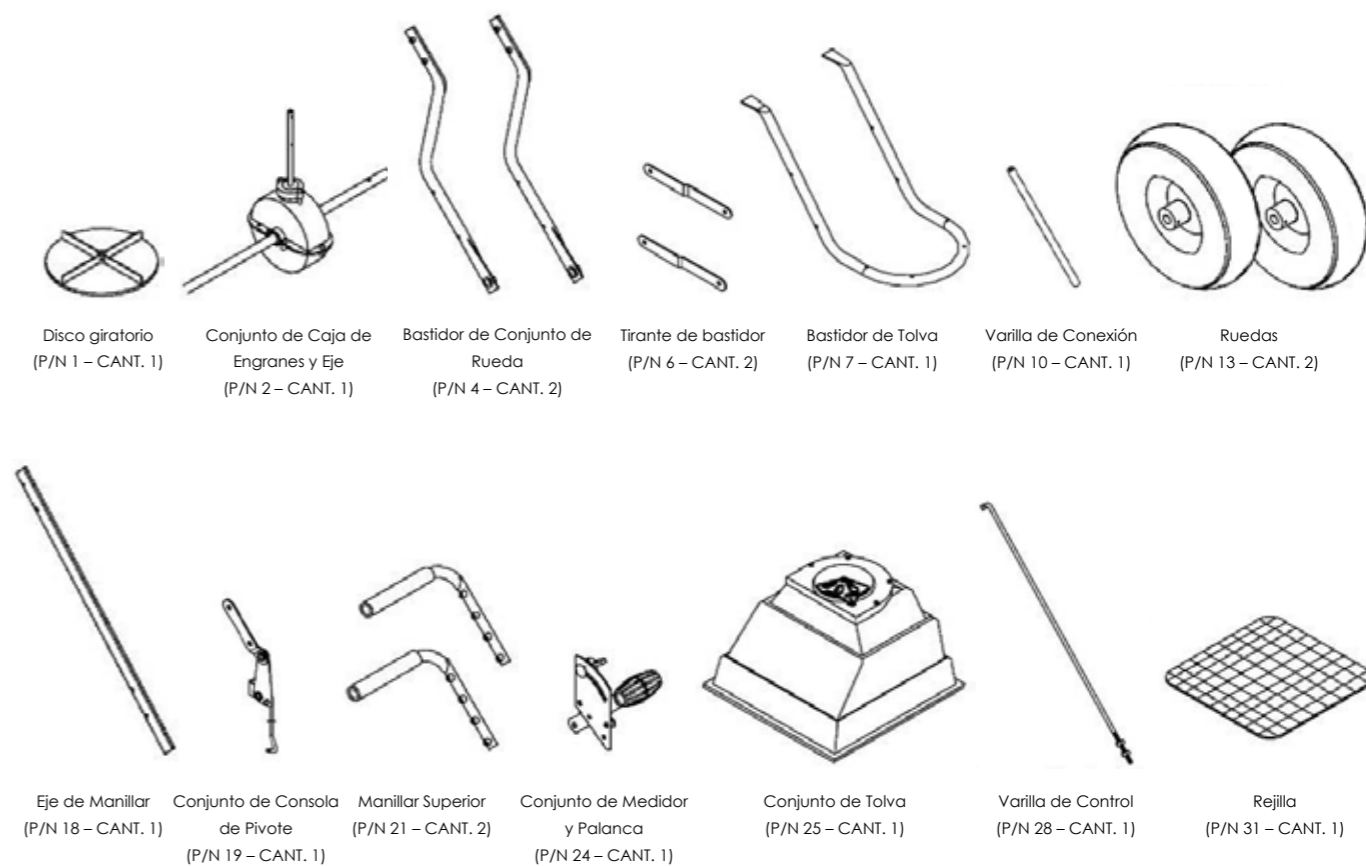
Comprobar que el eje vertical del Conjunto de la Caja de Engranes y del Eje se encuentra asentado en el agujero de la base de la Tolva.

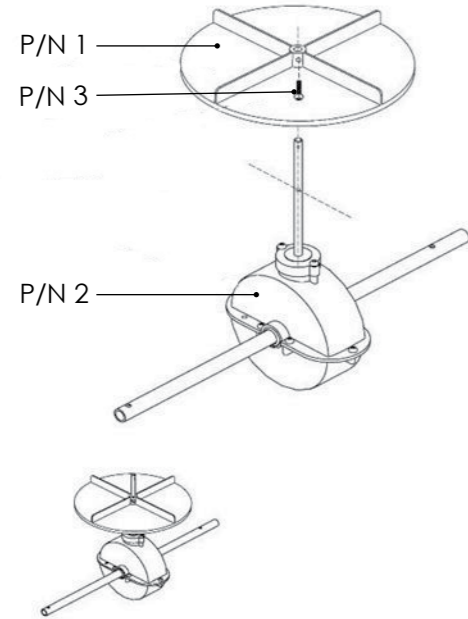
Sujetarla con el Perno M6 x 45mm (P/N 26 - CANT. 4), Arandela Grande 6mm (P/N 27 - CANT. 4) y Contratuerca M6 (P/N 9 - CANT. 4).

Sacar la bolsa de fijaciones e identificar las piezas siguientes:



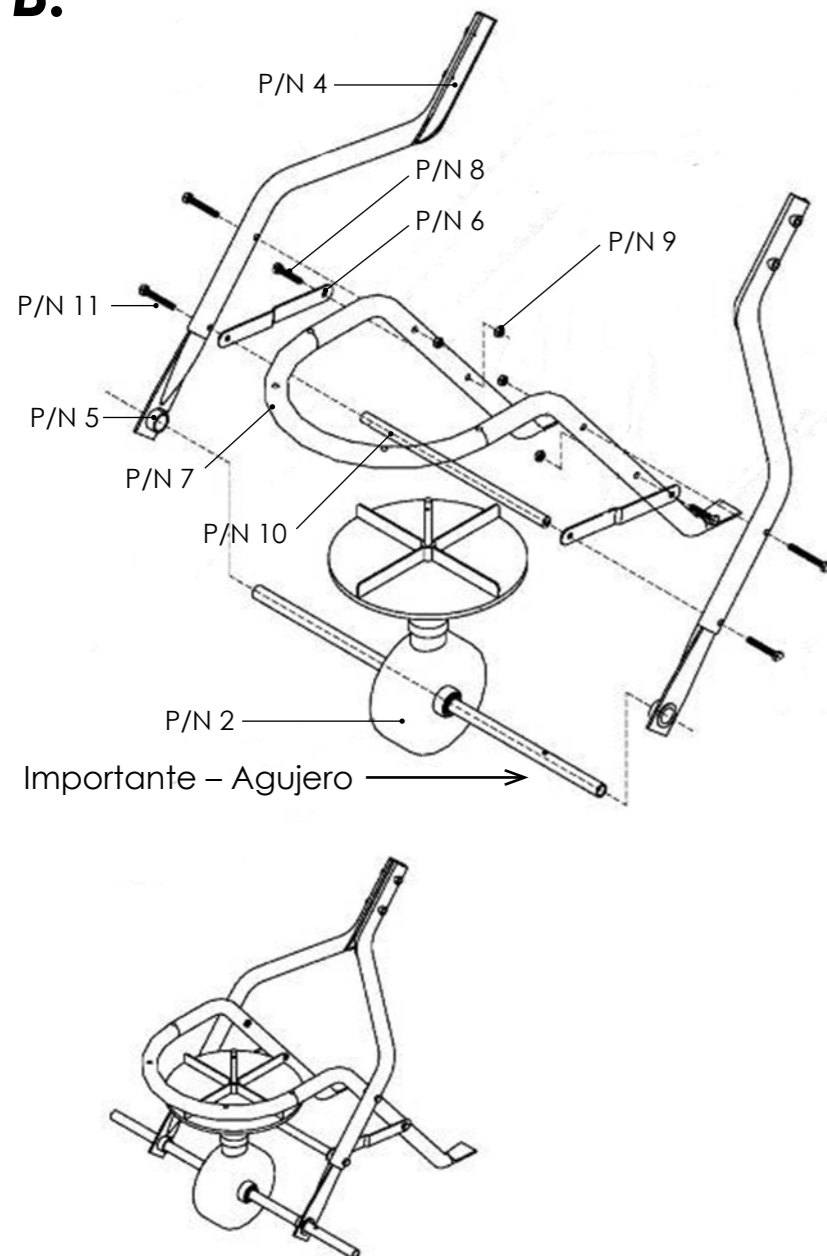
Comprobar que se han recibido la piezas siguientes:



A.

Montar el Disco Giratorio (P/N 1) sobre el eje vertical del Conjunto de la Caja de Engranajes y del Eje (P/N 2).

Introducir el Tornillo M4 x 20mm (P/N 3) para sujetar el Disco Giratorio.

B.

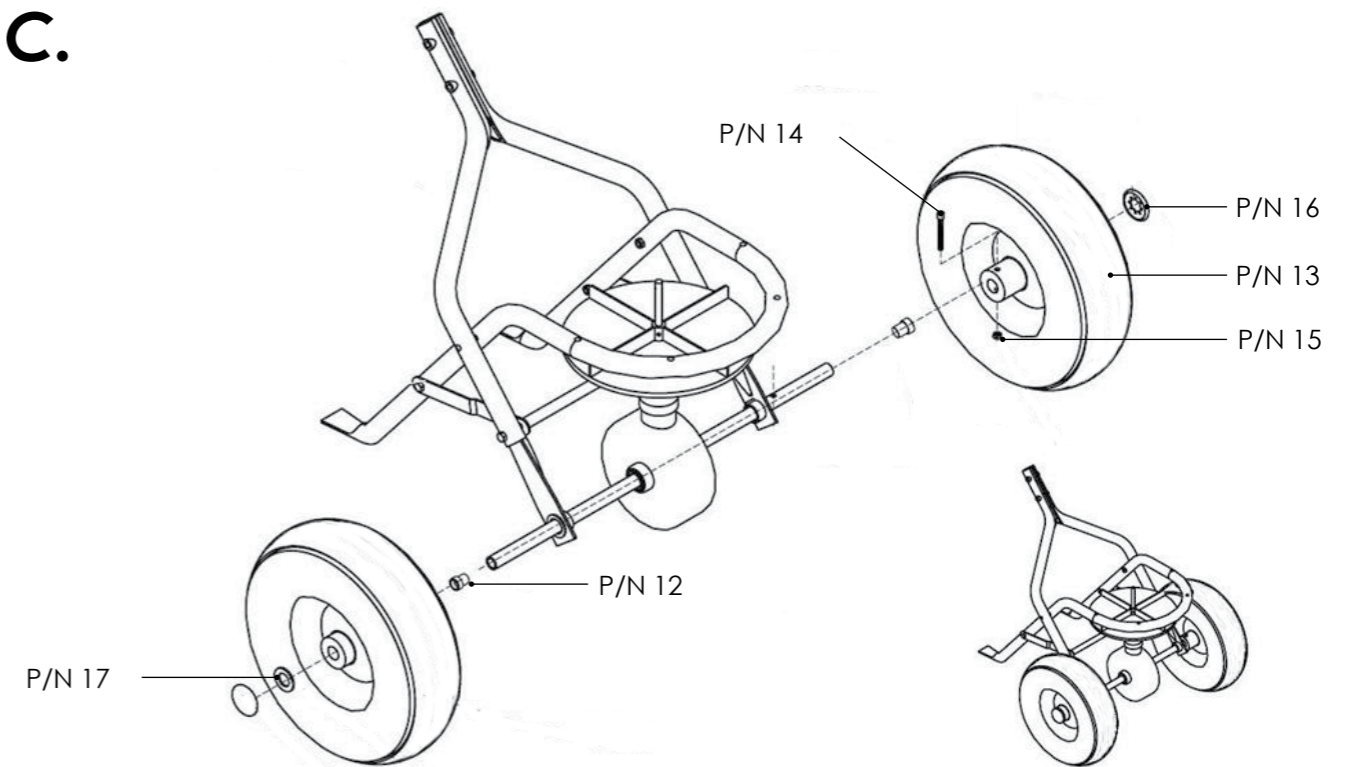
Tomar los Bastidores de Conjunto de Rueda (P/N 4 - CANT. 2) y colocarlos en cada extremo del Conjunto de la Caja de Engranajes y del Eje (P/N 2). Comprobar que los Casquillos del Eje (P/N 5 - CANT. 2) están en su posición correcta.

IMPORTANTE : Comprobar que el agujero del Conjunto de la Caja de Engranajes y del Eje se encuentra en el lado derecho.

Acoplar un extremo de cada Tirante de Bastidor (P/N 6 - CANT. 2) al Bastidor de la Tolva (P/N 7), con la orientación ilustrada, utilizando los Pernos M6 x 35mm (P/N 8 - CANT. 2) y las Contratuercas M6 (P/N 9 - CANT. 2).

Colocar y sujetar la Varilla de Conexión (P/N 10) insertando los Pernos M6 x 55mm (P/N 11 - CANT. 2) a través de cada Bastidor de Conjunto de Rueda (P/N 4) y Tirante de Bastidor (P/N 6).

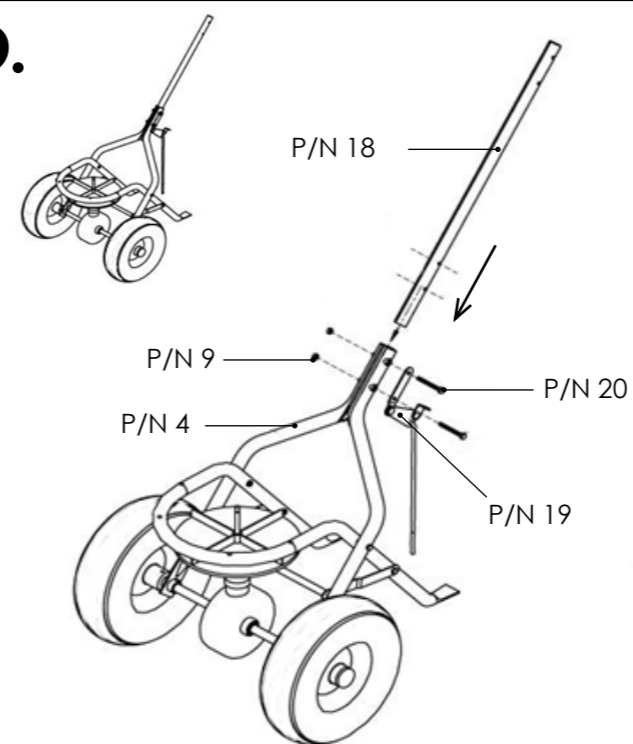
Insertar los Pernos M6 x 55mm (P/N 11 - CANT. 2) a través de cada Bastidor de Conjunto de Rueda (P/N 4) y Bastidor de Tolva (P/N 7). Sujetarlos con las Contratuercas M6 (P/N 9 - CANT. 2) - No apretarlos a fondo.

C.

Deslizar los Casquillos de Eje Interiores (P/N 12 - CANT. 2) sobre cada extremo del Conjunto de la Caja de Engranajes y del Eje (P/N 2) e introducirlos a tope dentro de los Casquillos de Eje (P/N 5 - CANT. 2).

Colocar la Rueda (P/N 13) sobre el eje derecho y alinear el agujero del cubo de la rueda con el agujero del eje. Introducir el Perno M5 x 45mm (P/N 14) y la Contratuerca M5 (P/N 15) para sujetar la Rueda Motriz. Con un mazo de goma, colocar a golpecitos el Capacete del Extremo del Eje (P/N 16).

Colocar la Rueda Libre sobre el eje izquierdo, seguida de la Arandela Plana de 16mm (P/N 17) y colocar a golpecitos el Capacete del Extremo del Eje para sujetar la rueda.

D.

Introducir el Eje del Manillar (P/N 18) entre los dos Bastidores de Conjunto de Rueda (P/N 4) comprobando que el Eje del Manillar se encuentra en la orientación correcta. Los agujeros inferiores están más lejos del extremo del Eje del Manillar.

Tomar el Conjunto de la Consola de Pivote (P/N 19) y alinearlos con los agujeros de los Bastidores de Conjunto de Rueda y del Eje del Manillar.

Sujetarlo con los Pernos M6 x 50mm (P/N 20 - CANT. 2) y Contratuercas M6 (P/N 9).

APRETAR A FONDO TODAS LA TUERCAS Y PERNOS DENTRO DEL CONJUNTO DESDE EL APARTADO A - SIN APRETARLOS EXCESIVAMENTE -